

Kwestionariusz pomiaru temperatury w procesach PLD

Wypełnij ten formularz, aby otrzymać indywidualną ofertę.

Twoje informacje pomogą nam znaleźć najlepsze możliwe rozwiązanie dla Twojej aplikacji.

Dane klienta

Firma

Dział

Adres internetowy

Skrytka pocztowa

Ulica

Kod pocztowy

Miasto

Kraj

Kontakt

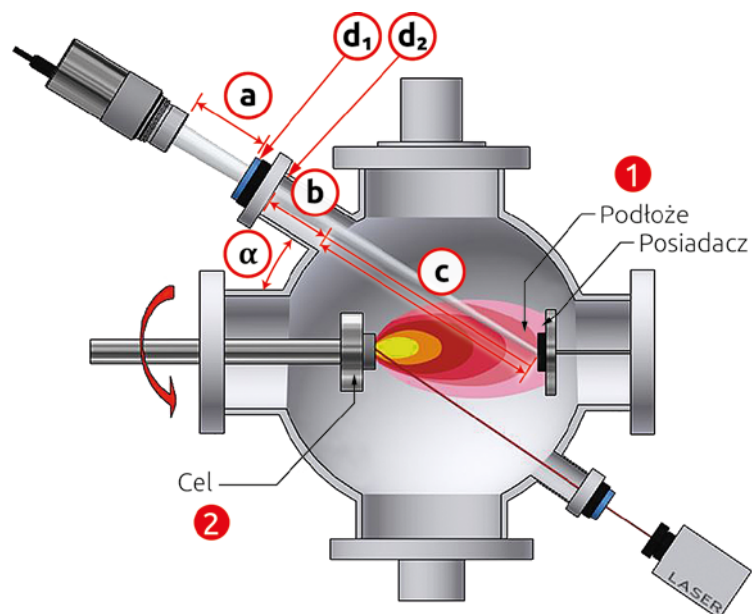
Tel.

E-mail

Przemysł

Zastosowanie

Opis pomiaru (w miarę możliwości należy załączyć zdjęcia lub rysunki).



Wymiary zadania pomiarowego

Jaką temperaturę chcesz zmierzyć?

Podłoże **1**

Cel **2**

Odległość między pirometrem a oknem podglądu

a = _____ mm

Odległość między otworem rury a otworem komory próżniowej

b = _____ mm

Odległość między otworem komory próżniowej a podłożem

c = _____ mm

Średnica okna podglądu

d₁ = _____ mm

Średnica rury celowniczej

d₂ = _____ mm

Kąt widzenia

α = _____ °

1 Podłoże

Materiał

Temperatura

od _____ do _____ °C

Grubość

od _____ do _____ mm

2 Cel (materiał rozdzielający)

Materiał

Proces parowania

Wiązka elektronów Laser

inne _____

Temperatura

od _____ do _____ °C

Rozmiar celu

_____ mm

Wspornik

Materiał _____

Czy ostygł?

 Tak Nie

Temperatura _____ °C

Źródło ciepła

 Laser -> Długość fali _____ Plazma -> Rodzaj gazów _____ Indukcja Mikrofałe Płomienie inne _____

Informacje o projekcie

Jak długo trwa proces powlekania?

_____ Godziny Dni

Tempo wzrostu

Czy mierzony obiekt się porusza?

 Tak Nie

Czy mierzony obiekt jest stale widoczny?

 Tak Nie

Jak do tej pory mierzono temperaturę?

 wcale Termopara Pirometr inne _____

Temperatura otoczenia pirometru

_____ °C

Materiał okna podglądu?

 Kwarc Szafir Borokrzemian inne _____

Specyfikacja urządzenia

Typ pirometru

 przenośny stacjonarny

Urządzenie celownicze

 Przezroczysty daszek Kamera wideo Laserowe światło pilotujące

Przetwarzanie sygnału

Sygnal wyjściowy / interfejs cyfrowy

 0/4-20 mA RS 485 USB IO-Link inne _____

Czy zmierzone wartości powinny być rejestrowane?

 Tak Nie

Czy istnieje centralny system gromadzenia danych?

 Tak Nie

Dodatkowe szczegóły lub opis



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germany
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF **GRUPE LEGRIS INDUSTRIES**

