Questionario sulla misurazione della temperatura per la produzione di SiC

Compilate questo modulo per ricevere un'offerta individuale.
Le vostre informazioni ci aiuteranno a trovare la migliore soluzione possibile per la vostra applicazione.

Dati del cliente

Azienda _____ Dipartimento _____ Indirizzo Internet _____

Casella postale _____ Via _____

Codice postale _____ Città _____ Paese _____

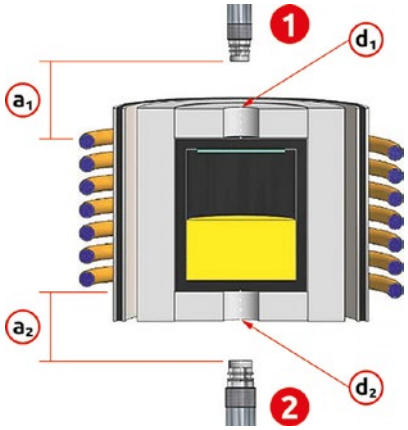
Persona di contatto _____ Tel. _____ E-mail _____

Industria

_____

Applicazione

Descrizione della misura (allegare possibilmente immagini o disegni).



Posizione di misura del pirometro

Dall'alto (1) ☐ Sì ☐ No

Da sotto (2) ☐ Sì ☐ No

Distanza di misurazione a_1 = _____ mm a_2 = _____ mm

Diametro di apertura d_1 = _____ mm d_2 = _____ mm

Oggetto di misura

Temperatura dell'oggetto misurato da _____ a _____ °C

Materiale dell'oggetto misurato _____

Dimensione dell'oggetto di misura _____

Fonte di calore

☐ Induzione ☐ Potenza

☐ altro _____

Informazioni sul processo

Quanto dura il processo di allevamento? _____ ☐ Orario ☐ Giorni

Tasso di crescita _____

Come è stata misurata la temperatura finora? ☐ per niente ☐ Termocoppia ☐ Pirometro

☐ diverso _____

Temperatura ambiente del pirometro _____ °C

Materiale della finestra di visualizzazione? ☐ Quarzo ☐ Zaffiro ☐ Borosilicato

☐ altro _____

Specifiche dell'unità

Tipo di pirometro ☐ portatile ☐ stazionario

Dispositivo di puntamento ☐ Visiera trasparente ☐ Videocamera ☐ Luce pilota laser

Elaborazione del segnale

Segnale di uscita / Interfaccia digitale ☐ 0/4-20 mA ☐ RS 485 ☐ USB ☐ IO-Link

☐ altro _____

I valori misurati devono essere registrati? ☐ Sì ☐ No

Esiste un sistema centrale di raccolta dei dati? ☐ Sì ☐ No

Ulteriori dettagli o descrizione

Invia tramite e-mail

KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germania
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES