

Questionário para medição de temperatura em processos de PLD

Preencha este formulário para obter uma oferta individual.
Suas informações nos ajudarão a encontrar a melhor solução possível para sua aplicação.

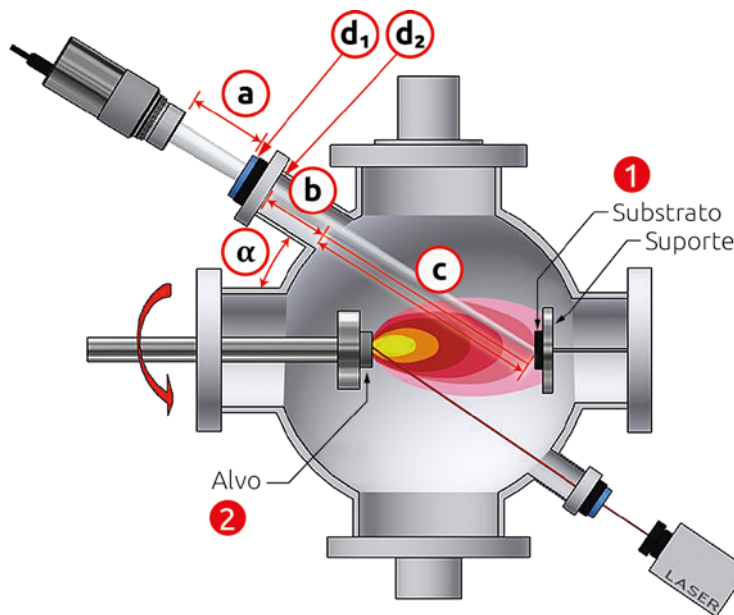
Dados do cliente

Empresa	Departamento	Endereço na Internet
Caixa postal	Rua	
Código postal	Cidade	País
Pessoa de contato	Tel.	E-mail

Setor

Aplicativo

Descrição da medição (anexe fotos ou desenhos, se possível).



Dimensões da tarefa de medição

Que temperatura você deseja medir?

Substrato **1** Alvo **2**

Distância entre o pirômetro e a janela de visualização **a** = _____ mm

Distância entre a abertura do tubo e a abertura da câmara de vácuo **b** = _____ mm

Distância entre a abertura da câmara de vácuo e o substrato câmara de vácuo e o substrato **c** = _____ mm

Diâmetro da janela de visualização **d₁** = _____ mm

Diâmetro do tubo de mira **d₂** = _____ mm

Ângulo de visão **α** = _____ °

1 Substrato

Material _____

Temperatura de _____ a _____ °C

Espessura de _____ a _____ mm

2 Alvo (material de deposição)

Material _____

Processo de evaporação Feixe de elétrons Laser outro _____

Temperatura de _____ a _____ °C

Tamanho do alvo _____ mm

Suporte

Material _____

Ele esfriou?

 Sim Não

Temperatura _____ °C

Fonte de calor

 Laser -> Comprimento de onda _____ Plasma -> tipo de gases _____ Indução Microondas Chamas Outros _____

Informações sobre o projeto

Quanto tempo leva o processo de revestimento? _____ Horas Dias

Taxa de crescimento _____

O objeto de teste se move?

 Sim Não

O alvo está permanentemente visível?

 Sim Não

Como a temperatura foi medida até o momento?

 De forma alguma Termopar Pirômetro Outro _____

Temperatura ambiente do pirômetro _____ °C

Material da janela de visualização?

 Quartzo Safira Borosilicato Outro _____

Especificação do instrumento

Tipo de pirômetro

 portátil estacionário

Dispositivo de observação

 Observação através da lente Câmera de vídeo Luz piloto a laser

Processamento de sinais

Sinal de saída / Interface digital

 0/4-20 mA RS 485 USB IO-Link outros _____

Os valores medidos devem ser registrados?

 Sim Não

A aquisição central de dados está disponível?

 Sim Não

Detalhes ou descrição adicionais



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Alemanha
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF **GRUPE LEGRIS INDUSTRIES**

