

Questionário para medição de temperatura de metal líquido

Para selecionar o sistema de medição ideal para suas necessidades específicas, precisamos das seguintes informações:

Importante!!! Forneça uma foto ou vídeo digital do processo de fundição em sua fábrica.

Dados do cliente

Empresa	Departamento	Endereço na Internet
Caixa postal	Rua	
Código postal	Cidade	País
Pessoa de contato	Tel.	E-mail

Planta / ponto de medição

Loja de fusão:

Calha do alto-forno/forno de cúpula Canal da máquina de vazamento automática Dentro do forno de fusão

Transporte do metal líquido:

Forno de fusão → Forno de retenção Forno de retenção → Bandeja de transporte Bandeja de transporte → Concha de fundição

Processo de fundição / planta:

Máquina de fundição totalmente automática Máquina de fundição semiautomática fundição manual
 com controle de plugue Concha de fundição → Forma Concha de fundição → Forma

Fluxo de fundição

Diâmetro: _____ mm

Tempo de fundição: contínuo descontínuo de _____ a _____ seg.

Número de moldes por bandeja: de _____ a _____

Menor tempo entre dois lançamentos: _____ seg.

Temperatura de vazamento permitida: de _____ a _____ °C

Posição do fluxo de vazamento: fixo variável (Faixa de flutuação _____)

Material de fusão: Ferro fundido cinza Ferro dúctil diferente _____

Número de diferentes fusões: por dia _____ por semana _____

São adicionados aditivos ao fluxo de vazamento durante o vazamento? Sim Não

Arredores

Distância do local de montagem do pirômetro até o fluxo de vazamento: _____ mm

Temperatura ambiente no pirômetro: _____ °C

Há formação de poeira ou fumaça entre o derretimento e o pirômetro? Sim Não

Especificação do instrumento

Tipo de pirômetro	<input type="checkbox"/> portátil	<input type="checkbox"/> estacionário		
Dispositivo de mira	<input type="checkbox"/> nenhum	<input type="checkbox"/> Viseira transparente	<input type="checkbox"/> Luz piloto a laser	<input type="checkbox"/> Câmera de vídeo
Sinal de saída	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Saída de comutação		
Interface digital	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> outros _____			

Processamento de sinais

Você precisa de um display no local?	<input type="checkbox"/> Sim	<input type="checkbox"/> Não
Você precisa de um monitor na sala de controle?	<input type="checkbox"/> Sim	<input type="checkbox"/> Não
Você precisa de um registro de dados?	<input type="checkbox"/> Sim	<input type="checkbox"/> Não
Os valores medidos devem ser registrados em um sistema central de aquisição de dados?	<input type="checkbox"/> Sim	<input type="checkbox"/> Não
Você precisa de uma luz de advertência quando a temperatura de vazamento estiver fora da faixa permitida?	<input type="checkbox"/> Sim	<input type="checkbox"/> Não

Mais detalhes ou descrição



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Alemanha
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES

