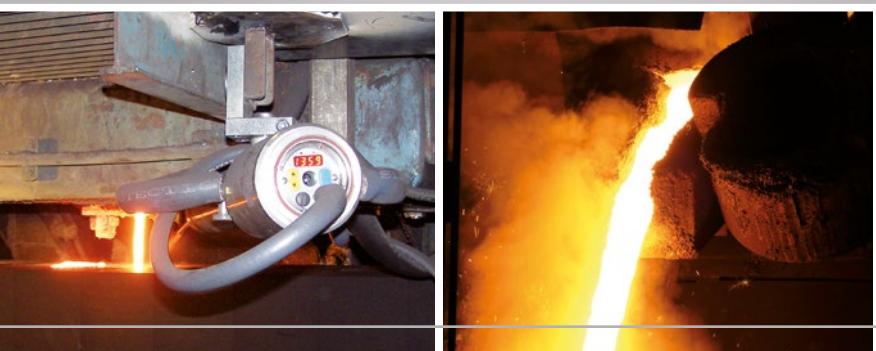




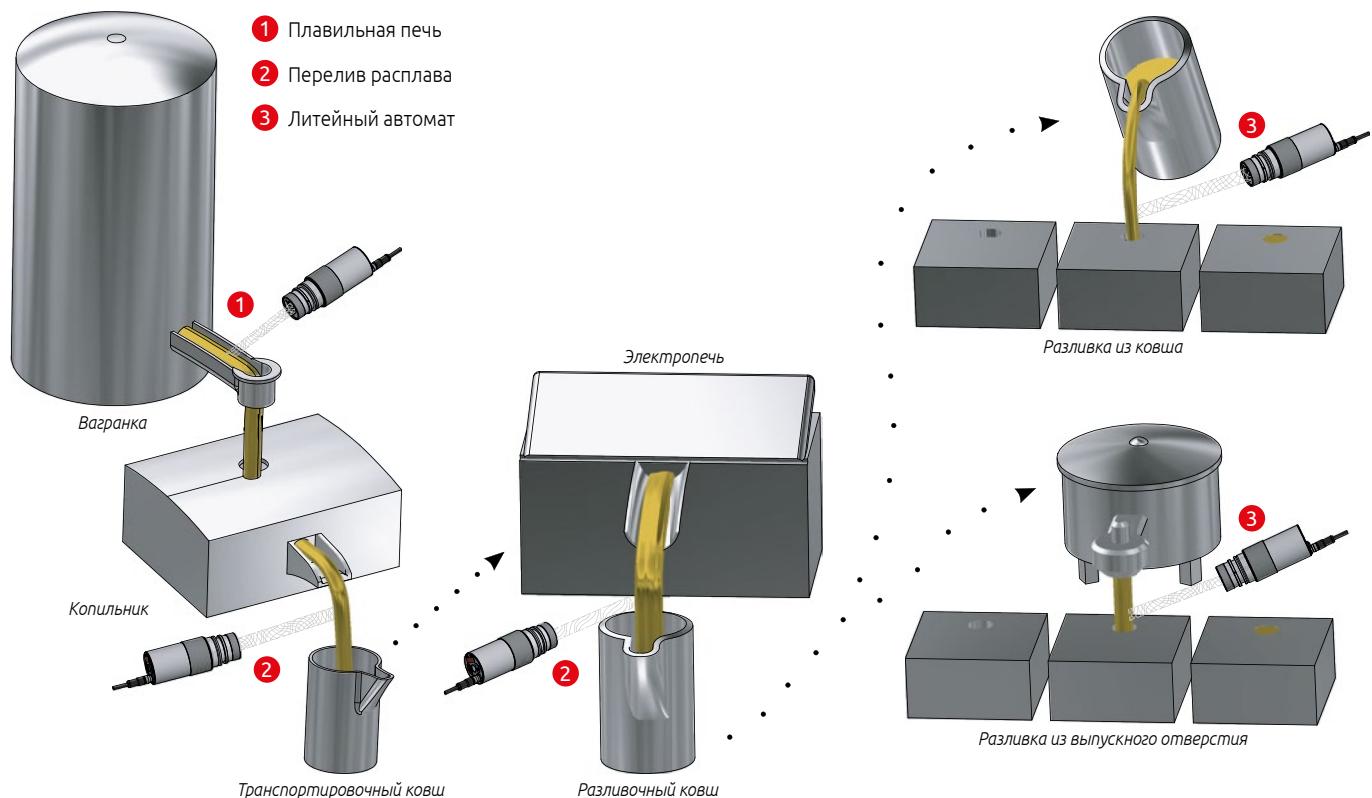
NO1 in terms of
ACCURACY
RELIABILITY
INNOVATION



Измерительная система CellaCast

Для бесконтактного измерения температуры
жидких металлов

Места измерений в литейном производстве



Измерение температуры жидкого металлов

При производстве изделий из жидкого металла температура является одним из наиболее важных физических факторов, оказывающих влияние на процент брака, качество, прочность и способность к переработке готовых изделий. Если расплав слишком горячий, песчаные литейные стержни могут разрушиться. С понижением температуры металл становится вязким. Особенно у сложных и тонкостенных литьих заготовок это приводит к неравномерному распределению в форме. Если не все пустоты заполнены, велика опасность образования усадочных раковин. Поэтому точное измерение и выдерживание температуры расплава непосредственно при заливке форм имеет решающее значение.

Применяемый в большинстве случаев погружной измерительный зонд можно использовать для измерений в печи или в разливочном ковше, но не во время самого процесса литья. Контроль температуры отдельных заготовок таким способом не возможен. Другим недостатком измерений, выполняемых с помощью погружных термометров, является то, что точность измерений зависит от оператора, а именно от позиции зонда в печи и глубины его погружения.

Система Cellacast представляет собой оптическую систему для бесконтактного измерения температуры. Свободная от износа и не требующая техобслуживания измерительная система предназначена для измерения температуры в плавильных и доменных печах, вагранках, термостатах, а также на литейных автоматах.

Проблема оптического измерения температуры жидкого металлов заключается в том, что на поверхности металлов очень быстро образуются окислы и шлаки. Для обеспечения точности измерений необходимо, чтобы пирометр регистрировал излучение, исходящее только от неокисленной поверхности металла. С этой целью серия пирометров Cellacast

оснащена специальной функцией CSD (Clean Surface Detection), которая фильтрует температуру металла в местах, свободных от окислов и шлаков.

Двухспектральный метод измерения обеспечивает точность результатов измерений даже в экстремальных промышленных условиях, при наличии в воздухе пара и пыли.

Благодаря бесконтактному способу измерения и отсутствию изнашивающихся частей у пирометров, текущих эксплуатационных расходов при их использовании, в отличие от погружных зондов, не возникает.

Место измерения: плавильная печь

1

Пирометр непрерывно измеряет температуру в желобе доменной печи, вагранки или литейного автомата. Это позволяет немедленно реагировать на любые изменения температуры и, таким образом, достигать постоянной температуры материала.



Решение

Для измерения температуры жидкого металла в литьевом жёлобе применяется пирометр Cellacast PA 80. Он оснащён оптикой высокого разрешения, которая обеспечивает регистрацию свободных от шлаков и окислов участков струи сплава. Значения температуры определяются периодически и указываются на дисплее.

Измеренные значения могут изображаться, записываться и архивироваться в режиме online с помощью системы регистрации данных, установленной у эксплуатационника, или посредством программного обеспечения Cellaview, входящего в объём поставки системы Cellacast.

Для оптического наведения и контроля измерительного пятна приборы оснащены сквозным видоискателем, лазерным указателем или видеокамерой, позволяющими в любое время контролировать место измерения с пульта управления.

Для мобильного контроля температуры можно использовать портативный пирометр Cellaport PT 180.

Место измерения: перелив расплава

2

Большое значение имеет температура расплава при переливе из плавильной печи или термостата в разливочный или транспортировочный ковш. В зависимости от температуры и времени транспортировки до литьевой установки, разливка расплава должна произойти в течение определённого времени. В противном случае, при охлаждении прим. на 10 °C в минуту возникает опасность снижения температуры сплава ниже минимально допустимого значения.

Место измерения: литьевой автомат

3

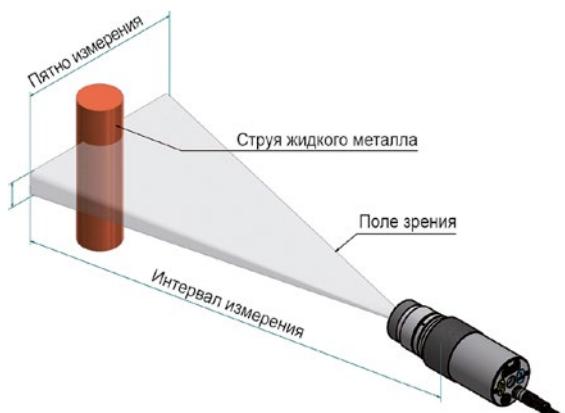
При оптическом измерении температуры на автоматических и полуавтоматических литьевых автоматах пирометр направлен на падающую струю жидкого металла. Прибор регистрирует температуру расплава каждой заготовки непосредственно перед заполнением форм. При этом позиция струи жидкого металла может меняться в зависимости от выпускного отверстия или угла наклона ковша.



Решение

Пирометр Cellacast PA 83 был специально разработан для измерения температуры жидких металлов при переливе расплава, а также при литье на литьевых автоматах через выпускное отверстие или разливочным ковшом.

Особенностью прибора Cellacast PA 83 является прямоугольная форма пятна измерения (визирования). До тех пор, пока струя жидкого металла находится в пределах пятна измерения, точная регистрация температуры обеспечена.



Приборы Cellacast оснащены программируемой функцией ATD (Automatic Temperature Detection) для регистрации температуры сплава при каждой разливке. Расчёт измеренного значения начинается автоматически одновременно с процессом литья. Благодаря функции ATD распознаются и подавляются все помехи измерений, возникающие в результате образования пламени или капающей струи жидкого металла. После выполнения измерений на дисплее появляется измеренное значение, которое параллельно передаётся через аналоговый выход и серийный интерфейс. На большом дисплее оператор оборудования может считать индикацию температуры. Если измеренное значение находится за пределами допустимого температурного диапазона, загорается поставляемая дополнительно сигнальная лампа. Полученные значения могут быть сохранены на компьютере или в центральной системе сбора данных, что обеспечивает непрерывный контроль и протоколирование температуры всех отлитых заготовок.

Визирные устройства измерительной системы



Сквозной видоискатель

Системы Cellacast могут быть оснащены по желанию беспараллаксным сквозным видоискателем. Благодаря большому полю зрения пирометр можно легко навести на объект измерения. Увеличенный вынос выходного зрачка окуляра позволяет выполнять наблюдение за объектом даже пользователям в очках или в шлеме. Маркировка измеряемого пятна в видоискателе отмечает точную позицию и размер пятна визирования.



Лазерный целеуказатель

Другой вариант пирометра Cellatemp PA 80 может быть дополнительно оснащён встроенным лазерным целеуказателем. Лазерная точка целеуказателя отмечает центр измерительного пятна. Её чётко видно даже на расстоянии 10 м. Лазер включается кнопкой, через интерфейс или внешним выключателем.

Отчёт о применении Измерительная система Cellacast



Цветная видеокамера

Опционально пирометр может поставляться с интегрированной видеокамерой. Созданная на базе новейшей видеотехнологии HDR (High Dynamic Range) камера имеет предельно широкий динамический диапазон с автоматическим контролем экспозиции. В результате, видеоизображение остаётся во всем диапазоне измерений контрастным, без переэкспонирования и оптимально ярким.

Еще одной особенностью прибора является функция TBC (Target Brightness Control) – функция контроля яркости цели. Регулятор экспозиции камеры определяет интенсивность светового излучения непосредственно в пятне измерения пирометра, а не на основе среднего значения всего изображения, как это делают обычные приборы. Таким образом, как изображение холодных объектов на светлом фоне, так и изображение горячих объектов на темном фоне имеет оптимальную освещённость. Кроме того, с помощью видеосигнала происходит непосредственная передача измеренного значения и его индикация на подключном дисплее, без необходимости подключения к компьютеру.



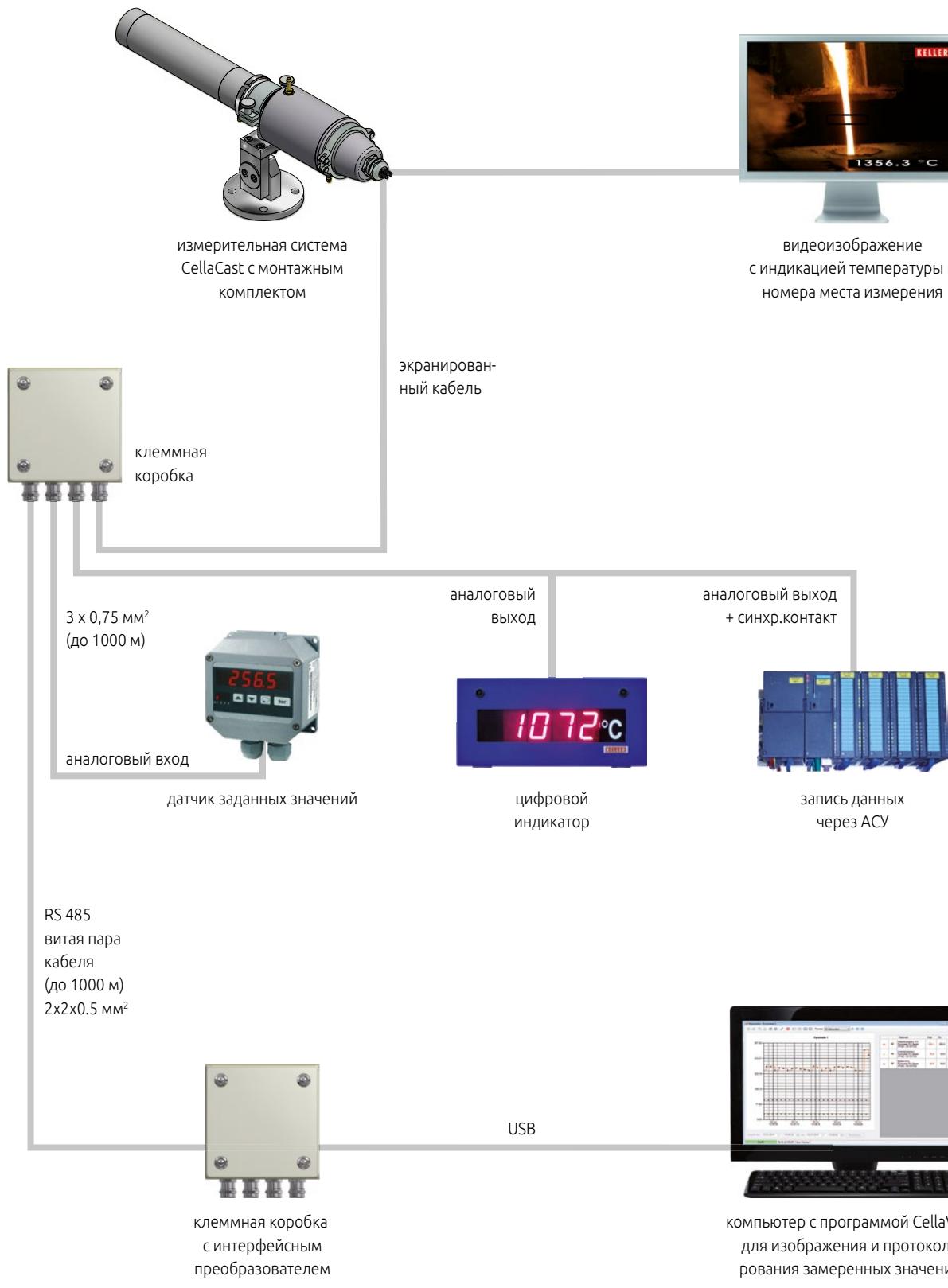
Измерительная система

Исполнение	стационарное	портативное
Модель	PA 80/PA 83	PT 180/PT 183
Входы и выходы	2 переключ входа / выхода 2 аналог. выхода 0(4) - 20 mA 1 аналог. вход 0 - 10 V	
Цифровые интерфейсы	USB и RS 485	USB
Параметры конфигурации	масштабирование аналоговых входов и выходов, сглаживающий фильтр, память предельных значений, граничные значения контактов аварийных сигналов, чувствительность мониторинга загрязнения, функция TBC (регулирование яркости цели) регулировка баланса белого на камере, моделирование тока или температуры	Таблица, содержащая до 10 значений коэффициента излучения
		Коэффициент излучения, функция ATD, работа светодиодов
Источник питания	24 V DC	аккум. батарейка, сетевой адаптер для продолж. эксплуатации
Дисплей	4-значный (высота цифр 8 мм), светодиодный	
Вид защиты	IP 65 согл. DIN 40050	IP 40 согл. DIN 40050
Материал корпуса	спец. сталь	алюминий

Обзорный перечень

Модель				Технические характеристики				
Стационарная			Портативная					
Визирное устройство				Диапазон измерений	Объектив	Диапазон фокусирования	Показатель визирования	Пятно измерения
Сквозной видоискатель	Видеокамера	Лазерный целеуказатель	Сквозной видоискатель					
PA 80 ...			PT 180 ...					
AF 4	AF 4/C	AF 4/L	AF 4	750 - 2400 °C 1382 - 4352 °F	PZ 20.01	0,40 м - ∞	150 : 1	○
AF 6	AF 6/C	AF 6/L	AF 6		PZ 20.06	1,20 м - ∞	240 : 1	○
PA 83 ...			PT 183 ...	650 - 1700 °C 1202 - 3092 °F	PZ 20.01	0,40 м - ∞	D _v = 230 : 1 D _h = 45 : 1	□
AF 1	AF 1/C	AF 1/L	AF 1		PZ 20.06	1,20 м - ∞	D _v = 375 : 1 D _h = 75 : 1	□
AF 3	AF 3/C	AF 3/L	AF 3		PZ 20.05	0,20 м - ∞	D _v = 55 : 1 D _h = 10 : 1	□
AF 10	AF 10/C	AF 10/L	X		PZ 20.08	0,30 м - ∞	D _v = 150 : 1 D _h = 30 : 1	□
AF 11	AF 11/C	AF 11/L	X		PZ 20.05	0,20 м - ∞	D _v = 85 : 1 D _h = 11 : 1	□

Компоненты измерительной системы Cellacast

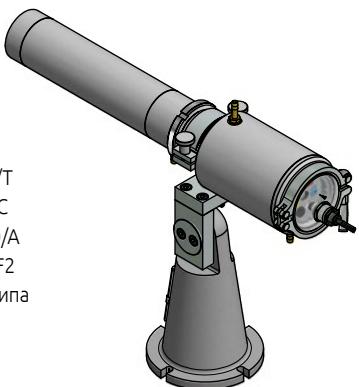


Отчёт о применении Измерительная система Cellacast

Монтажные комплекты

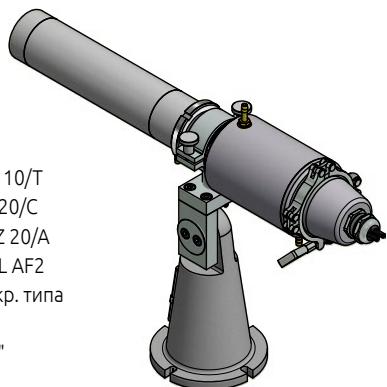
Монтажный комплект для моделей с видеоискателем или лазерным целеуказателем РА 83-002

- Составной из:
- Пылезащитной бленды PZ 10/T
 - Промежуточной трубы PZ 20/C
 - Аксиального возд.сопла PZ 20/A
 - Крепёжного хомута PZ 20/L AF2
 - Охлаждающего кожуха закр.типа РА 20/M AF1
 - Штуцера для шланга G1/8"
 - Подставки РВ 08/K AF2



Монтажный комплект для моделей с видеокамерой РА 83-003

- Составной из:
- Пылезащитной бленды PZ 10/T
 - Промежуточной трубы PZ 20/C
 - Аксиального возд.сопла PZ 20/A
 - Крепёжного хомута PZ 20/L AF2
 - Охлаждающего кожуха закр. типа РА 20/M AF2
 - Штуцера для шланга G1/8"
 - Подставки РВ 08/K AF2



Принадлежности



Клеммная коробка
VK 30.02



Датчик заданных значений
VK 30.03



Клеммная коробка VA 20.01 с блоком питания 230 VAC/ 24 VDC



Клеммная коробка с интерфейсным преобразователем
RS 485 <> USB VK 30.05



Интерфейсный преобразователь /
видеодекодер SU 01
видео <-> Ethernet



Интерфейсный преобразователь
SU 04: RS 485 <-> USB
SU 02: RS 485 <-> Ethernet



Цифр. индикатор DA 570
цифры высотой 50 мм, хорошо видны на расстоянии до 25 м

Программное обеспечение Cellaview

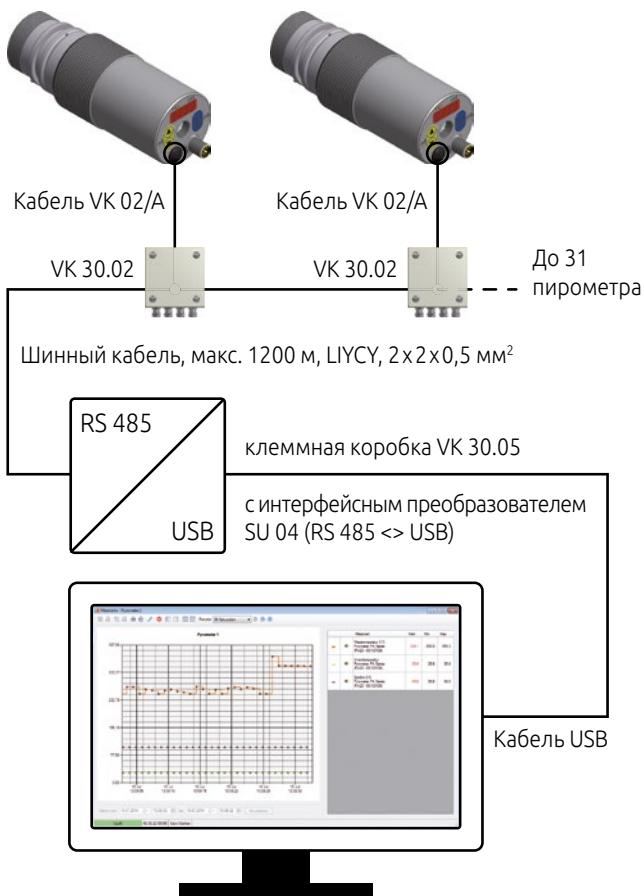


Входящее в объём поставки программное обеспечение Cellaview, созданное на базе Microsoft SQL Server и поддерживаемое в Windows, служит для графического изображения в реальном времени, анализа и архивирования измеренных

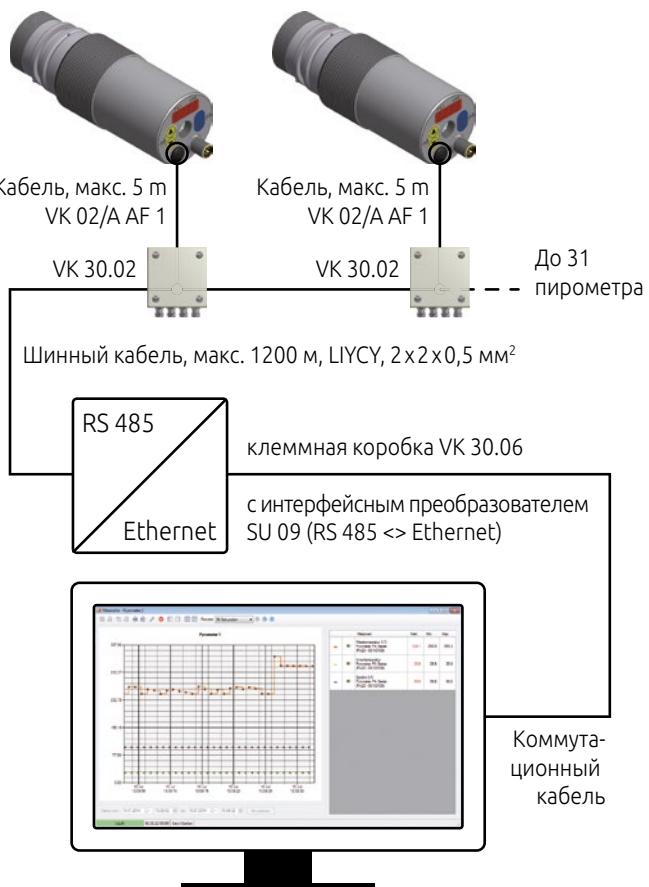
значений, а также для дистанционного управления и конфигурации пирометра. Современный интерфейс пользователя MDI позволяет одновременно открывать любое количество диаграмм и в то же время параллельно записывать серии измерений подключенных приборов (до 31 прибора).

- Интерфейс пользователя MDI (Multiple Document Interface) на базе Windows
- Банк данных на базе Microsoft SQL Server Compact
- Графическое изображение, запись и протоколирование данных измерений
- Свободный выбор и конфигурация протоколируемых значений, полученных от различных приборов (до 31 шт.), для параллельной записи рядов измерений
- Ввод параметров и дистанционное управление пирометров
- Сохранение, загрузка и передача конфигурационных профилей
- Автоматический поиск приборов
- Постоянный мониторинг связи
- Автоматическое архивирование рядов измерений
- Защищённое от манипуляций сохранение рядов измерений
- Опциональная возможность сохранения данных в формате CSV для дальнейшей обработки в Excel
- Функция масштабирования изображения, режим «прокрутки» и функция анализа
- Наличие курсора для указания температуры и времени на графике измерений
- Протоколирование в файле регистрации ввода данных оператора, с целью ведения учёта всех изменений настройки
- Ввод производственных параметров
- Архив с функцией фильтрации
- Создание протокола измерений для каждой производственной серии

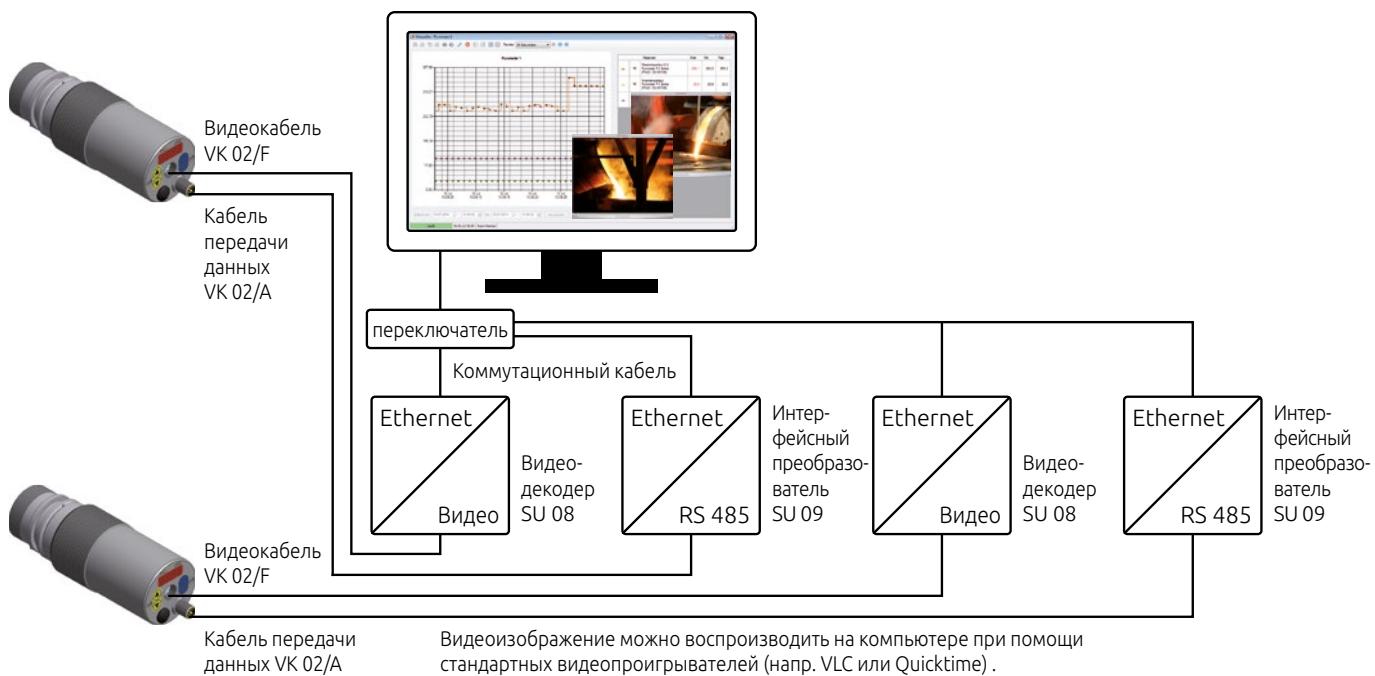
Создание сети и передача данных через USB



Создание сети и передача данных через Ethernet



Создание сети, передача данных и видеосигнала через Ethernet





Keller HCW GmbH
Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Straße 2-10
49479 Ibbenbüren-Laggenbeck
Germany

www.keller.de/its
Tel. +49 (0) 5451 850
Fax +49 (0) 5451 85412
its@keller.de

Дистрибутор в России



ООО «АВТОМАТИКА»
Бизнес-центр «Камелот»
620085, г. Екатеринбург
ул. Сельковская д. 34, оф. 7
тел./факс: +7 (343) 384-55-45
сайт: www.ampermeter.com
e-mail: info@ampermeter.com

