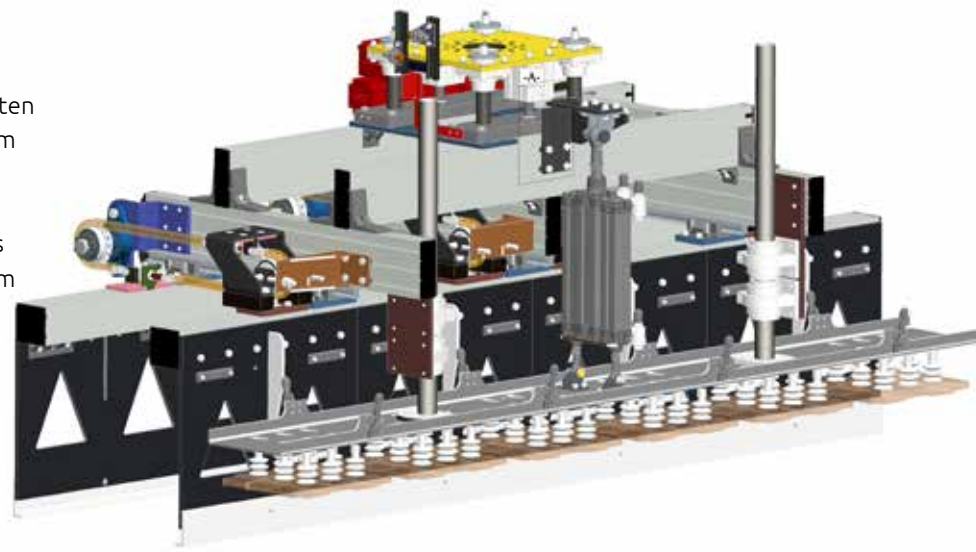


Greifer und Fördertechnik
Erprobte Komponenten im Baukastensystem

Gripper and conveyor technology
Proven components as modular system

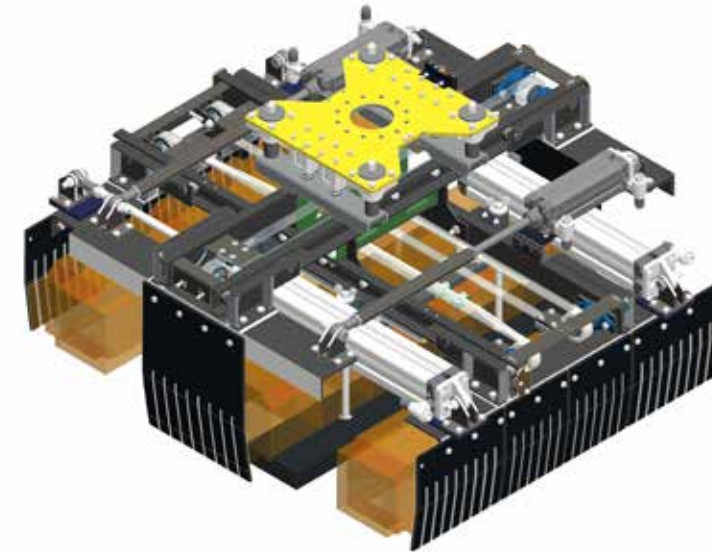
Produkthandling: Spaltplatten
GL=2.000 mm, GH=460 mm
Gewicht: 286 kg

Product handling: Split tiles
GL=2,000 mm, GH=460 mm
Weight: 286 kg



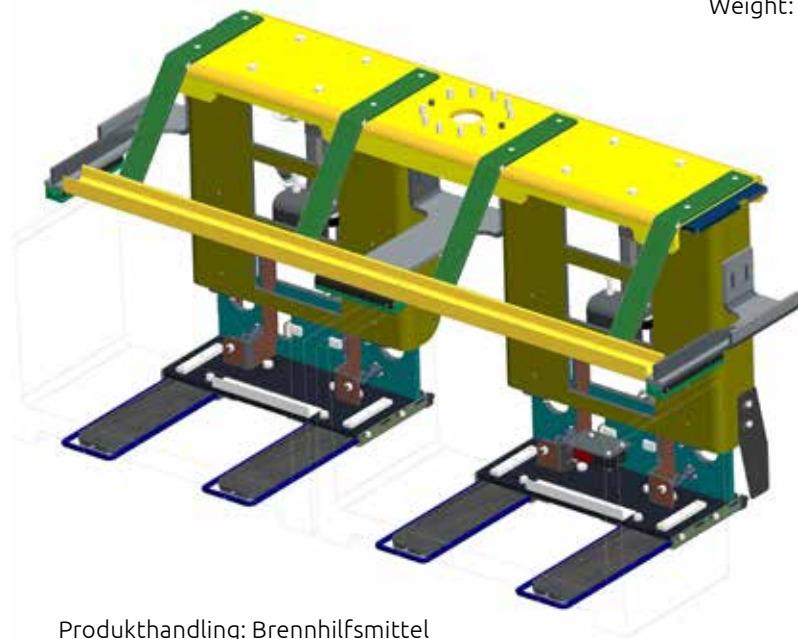
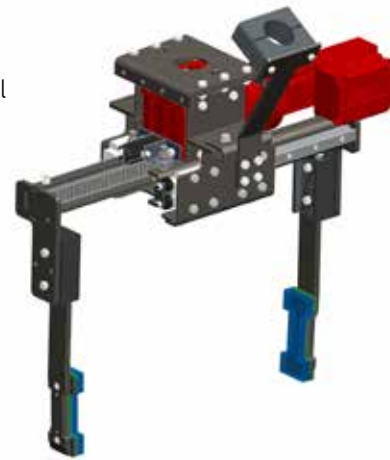
Produkthandling: Mauerziegel
GL=1.620 mm, GH=333 mm
Gewicht: 430 kg

Product handling: Bricks
GL=1,620 mm, GH=333 mm
Weight: 430 kg



Produkthandling: Dachziegel
GL=60 mm, GH=400 mm
Gewicht: 34 kg

Product handling: Roof tiles
GL=60 mm, GH=400 mm
Weight: 34 kg



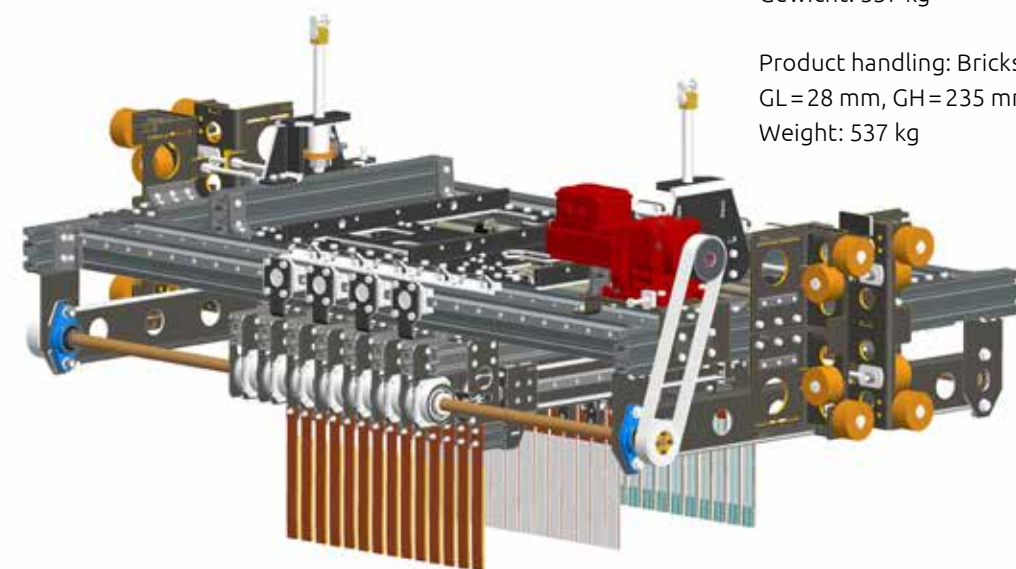
Produkthandling: Brennhilfsmittel
GL=292 mm, GH=1.386 mm
Gewicht: 178 kg

Product handling: Kiln car furniture
GL=292 mm, GH=1,386 mm
Weight: 178 kg

GL = Greiferlänge, GH = Greiferhöhe
GL = Gripper length, GH = Gripper height

Produkthandling: Mauerziegel
GL=28 mm, GH=235 mm
Gewicht: 537 kg

Product handling: Bricks
GL=28 mm, GH=235 mm
Weight: 537 kg



Greifer und Fördertechnik Proven components as modular system

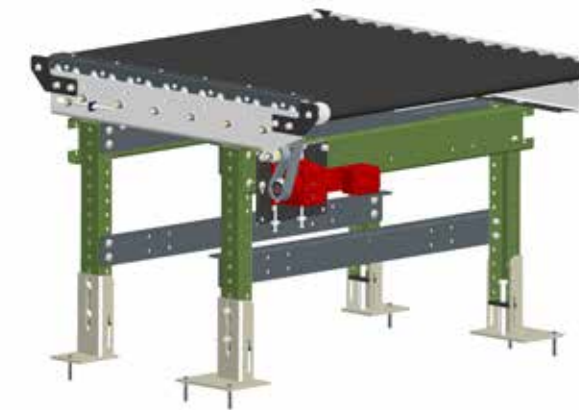


Bändertisch schwere Ausführung
Bandbreite 800–3.000 mm

Belt table: heavy-duty design
Belt width: 800–3,000 mm

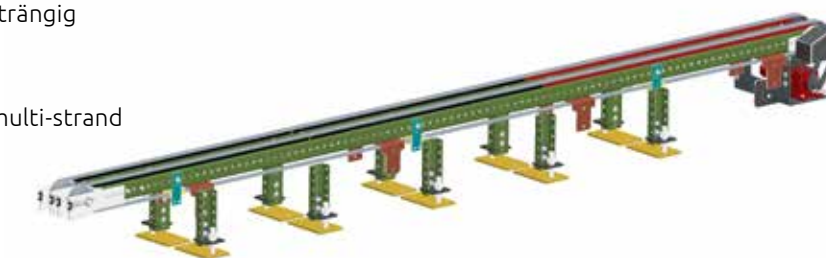
Rollenbahn
Breite 800–2.500 mm

Roller conveyor
Width: 800–2,500 mm



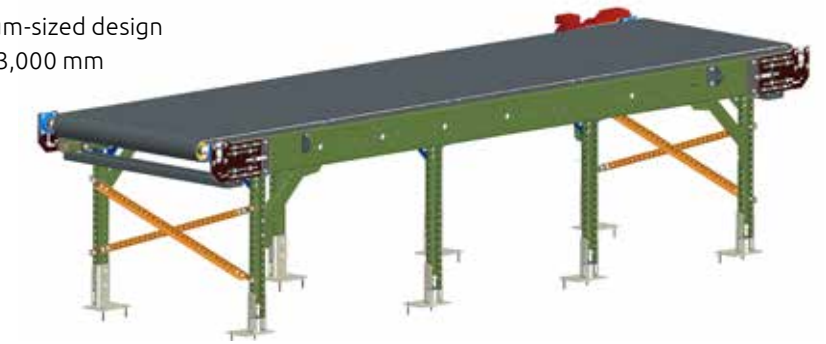
Zahnriemenbahn 1, 2 ... mehrsträngig
Breite 100–2.500 mm

Toothed belt conveyor 1, 2 ... multi-strand
Width: 800–2,500 mm



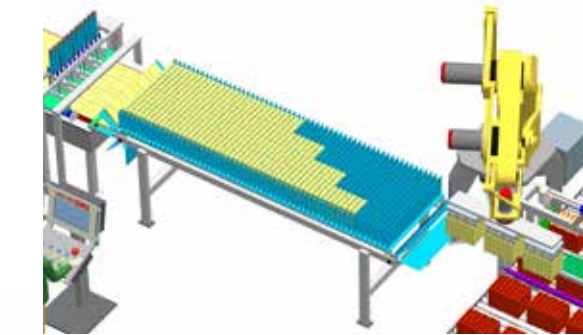
Bändertisch mittlere Ausführung
Bandbreite 800–3.000 mm

Belt table: medium-sized design
Belt width: 800–3,000 mm



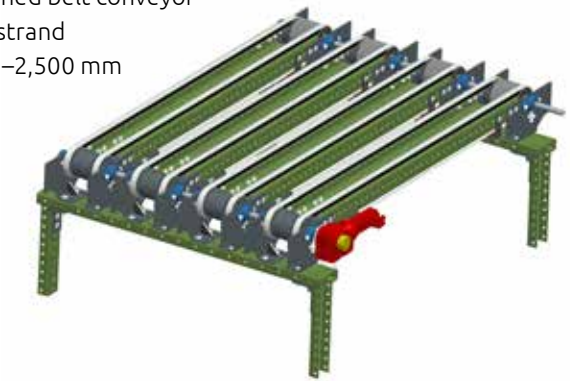
Aufstellkette
Breite 1.000–2.000 mm

Conveyor for putting the products upright
Width: 1,000–2,000 mm



Ketten-Zahnriemenbahn
2 ... mehrsträngig
Breite 100–2.500 mm

Chain/toothed belt conveyor
2 ... multi-strand
Width: 100–2,500 mm



Stabkettenbahn
Breite 800–2.500 mm

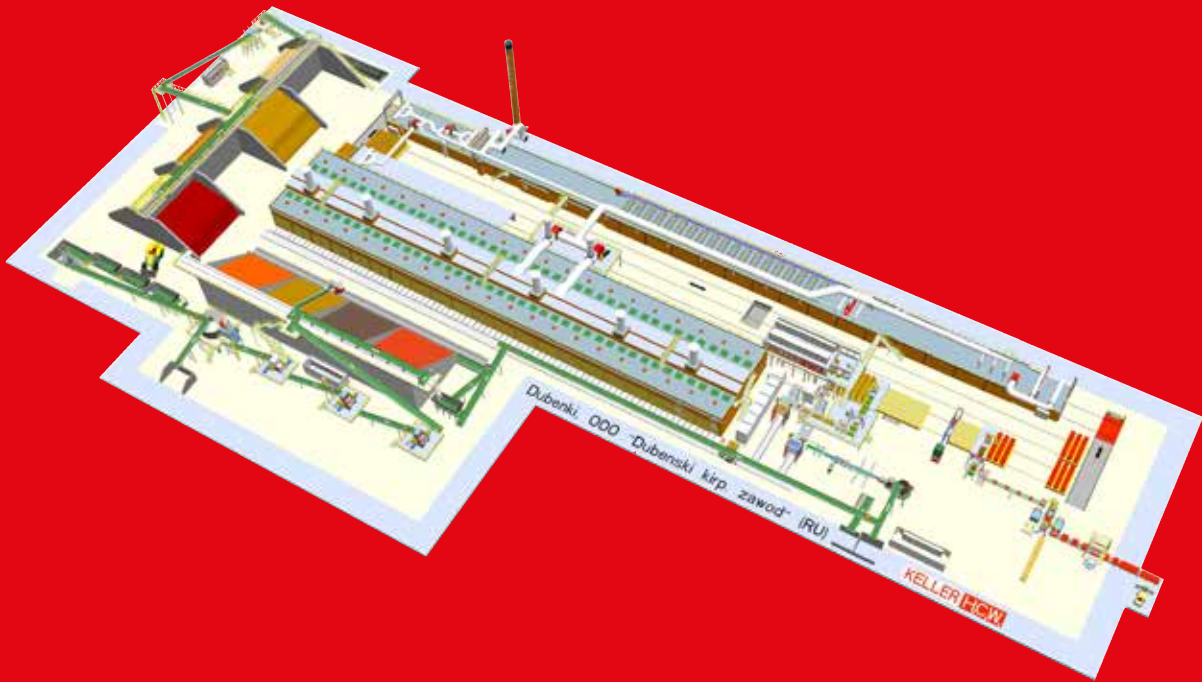
Bar chain conveyor
Width: 800–2,500 mm



Plattenkette
Breite 100–200 mm

Plate chain conveyor
Width: 100–200 mm





Im Bereich der Greifer und der Fördertechnik bietet KELLER HCW eine Vielzahl an Komponenten, die sich in der Praxis bewährt haben und auf einem ausgereiften Baukastensystem basieren. Seit vielen Jahren entwickeln KELLER-Ingenieure Handlinglösungen für unterschiedliche Produktbereiche und Branchen. Dank dieser hohen Expertise und der Flexibilität in der Anwendung ist es einfach, mit und bei KELLER die richtige Systemlösung zu finden.

Speziellösungen beginnen bei KELLER mit der konzeptionellen Entwicklung, reichen über die Konstruktion mit modernsten CAD- und Simulationslösungen und enden mit der professionellen Fertigung und Inbetriebnahme. Weltweit!

Bei den Darstellungen einzelner Komponenten handelt es sich um Beispiele realisierter Anlagen.

KELLER offers a variety of components for grippers and conveyor technology which have proved successfully in practice and which are based on a sophisticated modular system. For many years KELLER engineers have been developing handling solutions for different product areas and industries. Thanks to this high expertise and flexibility of applications, it is easy to find the perfect solution with KELLER.

At KELLER, the handling of special solutions starts with the conceptual development and ranges from the design with latest CAD technology and simulation solutions to the professional manufacture and commissioning. Throughout the world!

The represented components are examples of implemented plants.

Greifer und Fördertechnik

Proven components as modular system

KELLER HCW



Gegründet/Founded: 1894

Exzellenzbereich: Maschinen und Anlagen mit Schwerpunkt grobkeramische Industrie, Automatisierungstechnik, MSR, Kunststoffschälmaschinen für PTFE und PE

Area of excellence: Machinery and plants with focus on the heavy-clay industry, automation technology, MSR, skiving machines for PTFE and PE

KELLER HCW GmbH

Carl-Keller-Str. 2-10, 49479 Ibbenbüren-Laggenbeck
Phone +49 5451 850, E-Mail: info@keller-hcw.de
www.keller.de