

Cuestionario para la medición de la temperatura durante procesos PLD

Por favor, rellene este formulario para obtener una propuesta individualizada.

Gracias a la información facilitada podemos encontrar la mejor solución para la aplicación deseada.

Datos del cliente

Empresa

Departamento de la empresa

Página web

Apartado postal

Calle

C.P.

Municipio

País

Persona de contacto

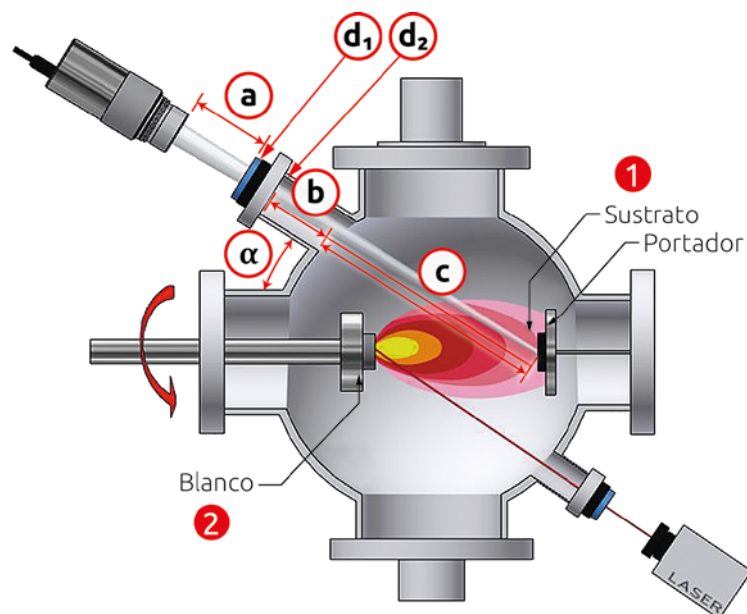
Tel.

Email

Sector industrial

Aplicación

Descripción de la medición (Por favor, adjunte fotos o dibujos si fuera posible).



Dimensiones para la tarea de medición

¿Qué temperatura desea medir?

☐ Sustrato **1**

☐ Blanco **2**

Distancia entre el
pirómetro y la mirilla

a = _____ mm

Distancia entre la abertura del tubo
y el orificio de la cámara de vacío

b = _____ mm

Distancia entre el orificio de la
cámara de vacío y el sustrato

c = _____ mm

Diámetro de la mirilla

d₁ = _____ mm

Diámetro del tubo visor

d₂ = _____ mm

Ángulo de visión

α = _____ °

1 Sustrato

Material

Temperatura

de _____ hasta _____ °C

Espesor

de _____ hasta _____ mm

2 Blanco (Material depositado)

Material

Proceso de evaporación

☐ por haz de electrones ☐ por láser

☐ otro _____

Temperatura

de _____ hasta _____ °C

Tamaño del blanco (objeto de medición)

_____ mm

Soporte

Material _____

¿Se refrigera?

☐ Sí☐ No

Temperatura _____ °C

Fuente térmica

☐ Láser -> Longitud de onda _____☐ Plasma -> Tipo de gases _____☐ Inducción☐ Microondas☐ Llamas☐ Otro _____

Información acerca del proyecto

¿Cuánto dura el proceso de recubrimiento? _____ ☐ horas ☐ días

Velocidad de crecimiento _____

¿El objeto se encuentra en movimiento?

☐ Sí☐ No

¿El objeto es visible de forma permanente?

☐ Sí☐ No

¿Cómo se mide actualmente la temperatura?

☐ No se mide☐ con termopar☐ con pirómetro☐ De forma diferente _____

Temperatura ambiente del pirómetro _____ °C

¿De qué material es la mirilla?

☐ Cuarzo☐ Zafiro☐ Borosilicato☐ Otro _____

Especificaciones del instrumento

Tipo de pirómetro

☐ portátil☐ estático

Dispositivo de mira

☐ Visor a través de la lente☐ Videocámara☐ Puntero láser

Procesamiento de señales

Señal de salida / interfaz digital

☐ 0/4-20 mA☐ RS 485☐ USB☐ IO-Link☐ Otro _____

¿Desea registrar los valores medidos?

☐ Sí☐ No

¿Se dispone de un sistema central de recogida de datos?

☐ Sí☐ No

Detalles adicionales o descripción



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Alemania
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES

