

Cuestionario para la medición de temperatura de metal líquido

Para poder seleccionar el sistema que corresponda mejor a sus requisitos específicos, le rogamos nos faciliten la siguiente información:
¡Importante! Por favor, facilítenos una foto digital o un vídeo que muestre el proceso de fundición en su planta.

Datos del cliente

Empresa		Departamento de la empresa	Página web
Apartado postal		Calle	
C.P.	Municipio	País	
Persona de contacto		Tel.	Email

Planta / Punto de medición

Planta de fundición:

☐ Canal de fundición de alto horno / Cubilote	☐ Canal de colada de la máquina de colada automática	☐ Interior del horno de fusión
--	---	---

Transporte del metal fundido:

☐ Horno de fusión → Horno de mantenimiento	☐ Horno de mantenimiento → Warmhalteofen → Cuchara de trasvase	☐ Cuchara de trasvase → Cuchara de colada
---	---	--

Procedimiento / Planta de fundición:

☐ Sistema de colada totalmente ☐ automático con unidad de control de tapón ☐ Cuchara de colada → Molde	☐ Máquina de colada semiautomática Cuchara de colada → Molde	☐ Colada manual Cuchara de colada → Molde
---	--	---

Chorro de vertido

Diámetro: _____ mm

Tiempo de colada: ☐ continuo ☐ discontinuo de _____ hasta _____ seg.

Número de moldes por cuchara: de _____ hasta _____

Tiempo mínimo entre dos coladas: _____ seg.

Temperatura admisible de colada: de _____ hasta _____ °C

Posición del chorro de vertido: ☐ fija ☐ variable (campo de oscilación _____)

Material de la masa fundida: ☐ Fundición gris ☐ Fundición esferoidal ☐ Otro _____

Número de fusiones diferentes: ☐ por día _____ ☐ por semana _____

¿Se añaden aditivos al chorro de vertido durante el proceso de vertido? ☐ Sí ☐ No

Entorno

Distancia del lugar de instalación del pirómetro al chorro de vertido: _____ mm

Temperatura ambiente del pirómetro: _____ °C

¿Hay polvo o humos entre la masa fundida y el pirómetro? ☐ Sí ☐ No

Especificaciones del instrumento

Tipo de pirómetro	☐ portátil	☐ estático		
Dispositivo de mira	☐ sin	☐ Visión a través de la lente	☐ Puntero láser	☐ Videocámara
Señal de salida	☐ 0/4-20 mA	☐ Salida de conmutación		
Interfaz digital	☐ RS 485	☐ USB	☐ Profibus	☐ IO-Link
	☐ Otra _____			

Procesamiento de señales

¿Necesita un display local?	☐ Sí	☐ No
¿Necesita un display en la sala de control?	☐ Sí	☐ No
¿Necesita un registro de datos?	☐ Sí	☐ No
¿Desea que los valores medidos se registren mediante un sistema central de registro de datos?	☐ Sí	☐ No
¿Necesita una luz de advertencia que indique cuándo la temperatura de colada esté fuera del rango permitido?	☐ Sí	☐ No

Más detalles o descripción



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Alemania
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES

