

Questionario per la misurazione della temperatura del metallo liquido

Per selezionare il sistema di misura ottimale per le vostre esigenze specifiche, abbiamo bisogno delle seguenti informazioni:

Importante! Vi preghiamo di fornirci una foto o un video digitale del processo di fusione nel vostro stabilimento.

Dati del cliente

Azienda	Dipartimento	Indirizzo Internet
Casella postale	Via	
Codice postale	Città	Paese
Persona di contatto	Tel.	E-mail

Impianto / punto di misura

Negozi di fusione:

- Scivolo dell'altoforno / forno a cupola Canale del versatore automatico All'interno del forno di fusione

Trasporto del metallo liquido:

- Forno di fusione → Forno di mantenimento Forno di mantenimento → Vaschetta di trasporto Vaschetta di trasporto → Mestolo di colata

Processo di fusione / impianto:

- Macchina di colata completamente automatica Macchina per colata semiautomatica Mestolo di colata → stampo Colata manuale Mestolo di colata → stampo
- con controllo a spina
- Mestolo di colata → stampo

Flusso di colata

Diametro: _____ mm

Tempo di colata: continuo discontinuo da _____ a _____ sec.

Numero di stampi per teglia: da _____ a _____

Il tempo più breve tra due calchi: _____ sec.

Temperatura di colata consentita: da _____ a _____ °C

Posizione del flusso di versamento: fissare variabile (Campo di fluttuazione _____)

Materiale fuso: Ghisa grigia Ferro duttile diverso _____

Numero di fusioni diverse: al giorno _____ a settimana _____

Vengono aggiunti additivi al flusso di colata durante il versamento? Sì No

Dintorni

Distanza della posizione di montaggio del pirometro dal flusso di colata: _____ mm

Temperatura ambiente al pirometro: _____ °C

Si forma polvere o fumo tra la colata e il pirometro? Sì No

Specifiche dello strumento

Tipo di pirometro	<input type="checkbox"/> portatile	<input type="checkbox"/> stazionario		
Dispositivo di puntamento	<input type="checkbox"/> nessuno	<input type="checkbox"/> Visiera trasparente	<input type="checkbox"/> Luce pilota laser	<input type="checkbox"/> Videocamera
Segnale di uscita	<input type="checkbox"/> 0/4-20 mA	<input type="checkbox"/> Uscita di commutazione		
Interfaccia digitale	<input type="checkbox"/> RS 485	<input type="checkbox"/> USB	<input type="checkbox"/> Profibus	<input type="checkbox"/> IO-Link
	<input type="checkbox"/> altro _____			

Elaborazione del segnale

Avete bisogno di un'esposizione in loco?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Avete bisogno di un display nella sala di controllo?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Avete bisogno di una registrazione dei dati?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
I valori misurati devono essere registrati con un sistema di acquisizione dati centrale?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Avete bisogno di una spia luminosa quando la temperatura di versamento non rientra nell'intervallo consentito?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No

Ulteriori dettagli o descrizione



KELLER HCW GmbH · Infrared Temperature Solutions (ITS)
Carl-Keller-Str. 2-10 · 49479 Ibbenbüren · Germania
Tel. +49 (0) 5451 850 · Fax +49 (0) 5451 85412 · www.keller.de/its · its@keller.de

KELLER A DIVISION OF **GRUPE LEGRIS INDUSTRIES**

