

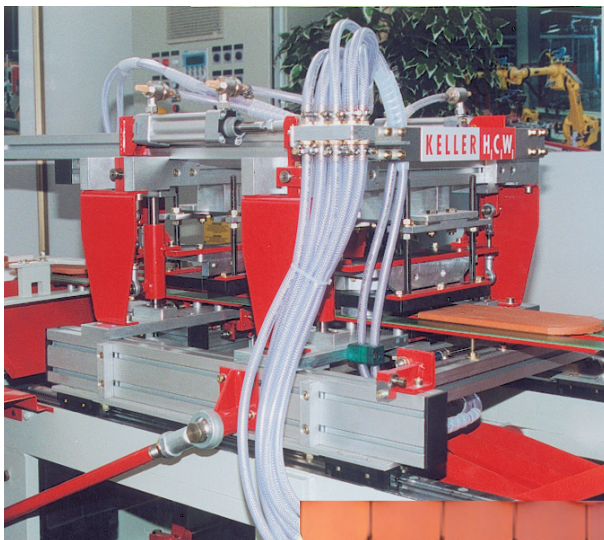
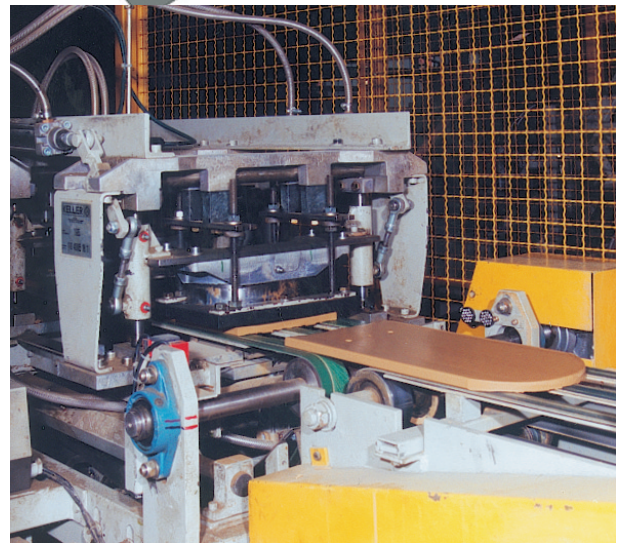
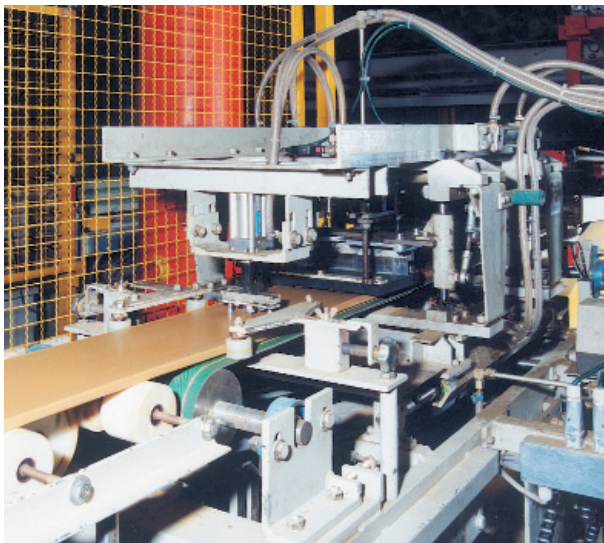
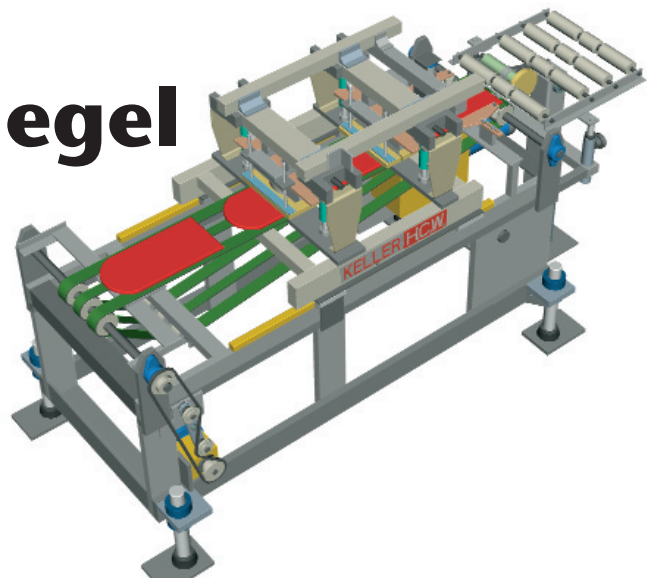
Stanzer für Biberschwanzziegel

Formate

flachgezogene Flächen- und Zubehör-Biber, wie z.B.

-  Rundschnitt
-  Geradschnitt
-  Segmentschnitt
-  Berliner Biber
-  Strangfalzbiber
-  Traufbiber
-  Firstanschlussbiber
-  Flächenlüfter
-  Turm-/Türmchenbiber
-  weitere Formschnitte

Die Schnittgenauigkeit beträgt $\pm 0,25$ mm




Technische Merkmale

- bis 4.200 Stanzungen / h
- Grundgestell in stabiler Stahlschweißkonstruktion
- Die Antriebs Elemente sind wartungsfrei in Kugellagern und Kugellinearsystemen geführt
- Die Messung der Tonstranggeschwindigkeit erfolgt über eine Messrolle / Messband mit Impulsgeber
- Der Schnitt ist gratfrei durch die pneumatische Schnittunterstützung zwischen den Transportriemen
- Die hohe Schnittgenauigkeit wird durch eine elektronische Steuerung erreicht
- Der Tischantrieb erfolgt über einen Servomotor mit elektronischer Kurvenscheibe
- Die Stanzwerkzeuge sind mit Filzabstreifer und Beölung ausgestattet
- Die Länge der Nasen ist einstellbar
- Ein eventueller Drahttriss beim Nasenabschneider wird automatisch angezeigt
- Der Tonstrang wird mittels Justierrollen im Einlauf zum Stanztisch geführt
- Optionelle Ausstattung: Stanzeinrichtung für Nagellöcher und Signierstempel oben, Signierrollen für die Tonstrangunterseite

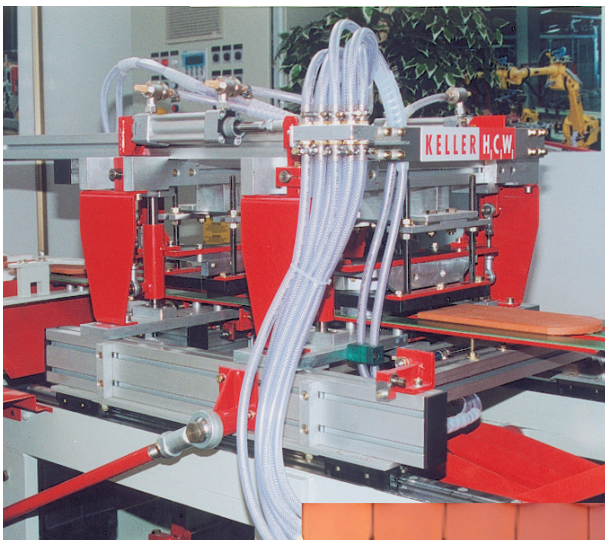
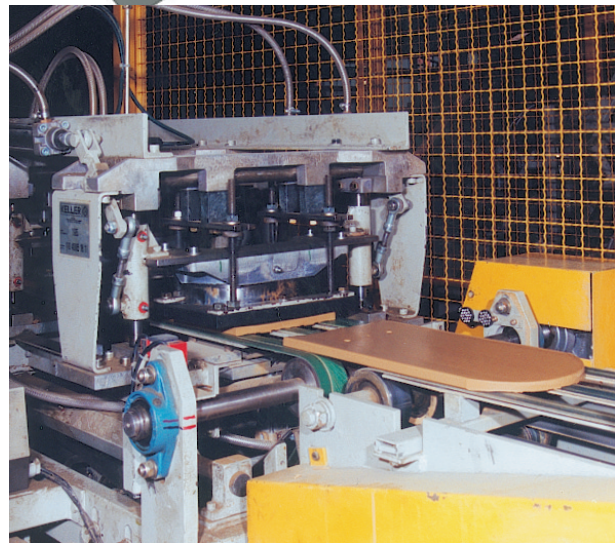
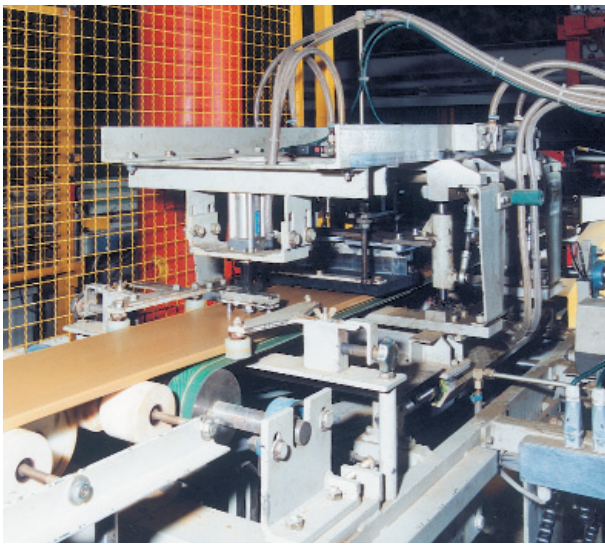
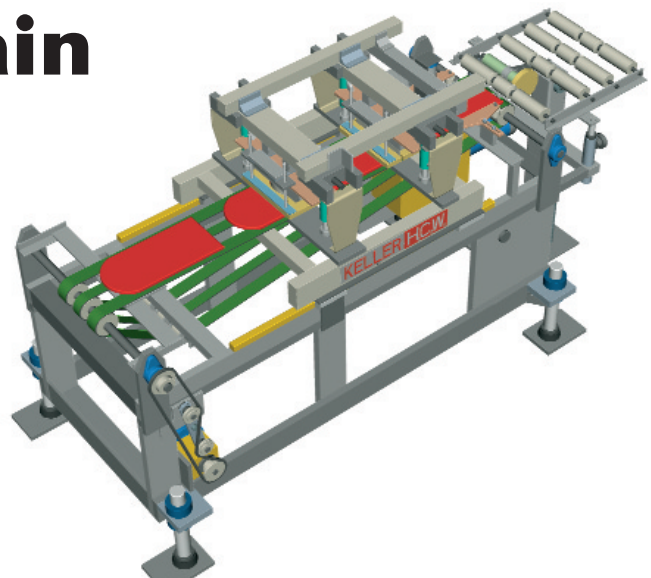
Puncher for plain Beaver Tiles

Size

flat extruded standard plain Beaver tiles and accessories, e.g.

-  round cut
-  straight cut
-  segmental cut
-  Berlin Beaver tiles
-  extruded interlocking Beaver tiles
-  eaves tiles
-  under ridge Beaver tiles
-  standard venting Beaver tiles
-  steeple Beaver tiles
-  and further special tiles

The cutting accuracy is ± 0.25 mm



Technical characteristics

- max. 4,200 punches / h
- Base frame of stable welded steel construction
- The drive units are maintenance-free, running in ball bearings and linear ball systems
- The clay column speed is measured by a measuring roller / measuring belt with pulse generator
- Burr-free cutting thanks to the pneumatic cutting support between the conveyor belts
- High cutting accuracy is achieved by means of electronic control
- The table is driven by a servomotor with electronic cam disc
- The cutting tools are equipped with a felt scraper and an oiling unit
- The length of nibs is adjustable
- Wire breakage in the nib cutter is automatically indicated
- The clay column is conveyed to the punching table by means of adjusting rollers installed in the inlet
- Optional equipment: punching device for nail holes and marking die at the top, marking rollers for the underside of the clay column

K/009/MW/0105/CB - Printed in Germany - Subject to technical alterations